



КОД ПРОДУКЦИИ	Имеющаяся Скорость конвейера (м / мин)	Высота слоя краски (мм)	Длина инфракрасной области (мм)	Минимальный прирост производства (%)	Тип инфракрасной панели	Количество инфракрасных панелей	Расход топлива Природный газ (м ³ / час)
PHM 16.51-6	1 -1,3	< 1.200	1.500	25	16.51	3 x 2 Группа	6
PHM 16.51-8	1- 1,3	< 1.600	1.500	25	16.51	4 x 2 Группа	8
PHM 18.72-6	1,4 – 1,8	< 1.400	2.000	25	18.72	3 x 2 Группа	9
PHM 18.72-8	1,4 – 1,8	< 1.900	2.000	25	18.72	4 x 2 Группа	12